

上海edi纯水设备联系方式

生成日期: 2025-10-20

电镀纯水设备工作原理: 采用离子交换方法, 可以把水中呈离子态的阳、阴离子去除, 以氯化钠(NaCl)指水中无机盐类, 水质除盐的基本反应可以用下列方程式表达: 去离子水设备1、阳离子交换树脂 $R-H+Na+R-Na+H+2$ 阴离子交换树脂 $R-OH+Cl-R-Cl+OH$ -阳、阴离子交换树脂总的反应式即可写成 $RH+ROH+NaCl\longrightarrow RNa+RCl+H_2O$ 由此可看出, 水中的NaCl已分别被树脂上的H⁺和OH⁻所取代, 而反应生成物只有H₂O故达到了去除水中盐的作用。电镀纯水设备主要工艺: 去离子水的工艺大致可分为四种: 第一种: 采用阳阴离子交换树脂取得的去离子水, 一般通过之后, 出水电导率可降到10us/cm以下, 再经过混床就可以达到1us/cm以下了。但是这种方法做出来的水成本极高, 而且颗粒杂质太多, 达不到理想的要求。目前已较少采用了。第二种: 预处理(即砂碳过滤器+精密过滤器)+反渗透+混床工艺这种方法是目前采用较多的, 因为反渗透投资成本也不算高, 可以去除90%以上的水中离子, 剩下的离子再通过混床交换除去, 这样可使出水电导率:。这样是目前*的方法。南栋环境纯水设备采用反渗透技术, 出水水质稳定, 使用寿命长。上海edi纯水设备联系方式

EDI水处理设备RO纯水电导率一般是40-2μS/cm(25℃)EDI纯水电阻率可以高达18MΩ.cm(25℃)但是根据去离子水用途和系统配置设置EDI纯水适用于制备电阻率要求在Ω.cm(25℃)的纯水。线路板PCB清洗用超纯水设备东莞南栋环保生产的液晶/PCB/LED清洗用超纯水设备, 工艺成熟, 技术先进, 拥有众多的成功案例。生产的去离子水设备CEDI水处理设备、超纯水设备、软化水处理设备、电子工业用超纯水、单/多晶硅超纯水、半导体晶片切割制造用水工艺、半导体芯片清洗用水、半导体封装用水设备、引线框架、集成电路LCD液晶显示器用纯水、导电玻璃超纯水设备、显像管、线路板清洗用水、光驼信、电脑元件、电容元器件等生产工业用纯水PCB超纯水设备LED超纯水处理设备, 电视机纯水处理、录音机水处理、音响纯水设备、洗衣机纯水工艺、电饭锅纯水处理、微波炉纯水处理、电话纯水处理太阳能汽车水处理/晶体管水处理设备/半导体三极管纯水处理, 助听器水处理设备。反渗透去离子水处理设备去离子水是指除去了呈离子形式杂质后的纯水。国际标准化组织ISO/TC147规定的“去离子”定义为: “去离子水完全或不完全地去除离子物质。”如今的工艺主要采用RO反渗透的方法制取。河南实验室纯水设备价格电镀行业的重金属废水都需要进行纯水设备, 是环保的排放要求。

超纯水在电子工业主要是线路板、电子元器件生产中的重要作用日益突出, 去离子水质已成为影响线路板、电子元器件产品质量、生产成品率及生产成本的重要因素之一, 水质要求也越来越高。在电子元器件生产中, 电路板PCB超纯水设备制取超纯水主要用作清洗用水及用来配制各种溶液、浆料, 不同的电子元器件生产中纯水的用途及对水质的要求也不同。电路板PCB超纯水设备参数: 进水口径150(mm)产水量50T/H工作压力(psi)加工定制: 是电路板PCB超纯水设备工艺流程: 1、采用离子交换方式, 其流程如下: 原水→原水加压泵→多介质过滤器→活性炭过滤器→软水器→精密过滤器→阳树脂过滤床→阴树脂过滤床→阴阳树脂混床→微孔过滤器→用水点2、采用两级反渗透方式, 其流程如下: 原水→原水加压泵→多介质过滤器→活性炭过滤器→软水器→精密过滤器→级反渗透→PH调节→中间水箱→第二级反渗透(反渗透膜表面带正电荷)→纯化水箱→纯水泵→微孔过滤器→用水点3、采用EDI方式。

纯水设备推荐产品口罩生产用纯水设备南栋环保提供卫生级纯水设备, 可用于口罩生产加工配套的纯化水。设备设计为全自动运行, 产水水质100%符合医用纯化水相关标准。1吨反渗透纯水设备1吨反渗透设备采

用足够的压力使原水中的溶液盐通过反渗透膜分离出来。反渗透法能适应各类含盐量的原水，能获得很好的技术经济效益。1吨反渗透装备的脱盐率较高、回收率高、运行稳定、占地面积小、操作简便，1吨反渗透设备在除盐的同时，也将大部分的有机物、细菌去除。工业EDI超纯水设备新兴的光电材料生产、加工、清洗□LCD液晶显示屏□PDP等离子显示屏、灯管显像管、微电子工业□FPC/PCB线路板、电路板、大规模、超大规模集成电路需用大量的工业EDI超纯水设备来清洗半成品、成品。集成电路的集成度越高，对EDI超纯水设备的要求也越高，这也对超纯水处理工艺及产品的简易性、自动化程度、生产的连续性、可持续性提出了更加严格的要求。工业反渗透超纯水设备工业反渗透超纯水设备是采用目前国际上较为先进的反渗透除盐技术和EDI技术。工业反渗透超纯水设备具有能长期不间断工作，自动运行无需专人看管，操作简单，且水质长期稳定，无污染物排放，制取纯水成本低廉等优点。纯水设备系统中膜元件选用陶氏或东丽的搞污染膜产水比较稳定！

南栋环境主要从事水处理设备的研发、设计、安装与销售。企业法人有着十几年的水处理设计工作经历，在国内外专业设计、安装及销售大、中、小型水处理（过滤、软化□RO系统□EDI□复床等）工程及设备。设计内容包含如下几个部分：1、食品用水设备：饮用纯净水、饮料、低度酒、啤酒、果汁浓缩等；2、电子用水：单晶硅半导体、集成电路板、电镀、显像管制造系统；3、锅炉用水：热力、火力发电锅炉、厂矿中、蒸汽锅炉与动力系统；4、医疗用水：医用输液、药剂、生化制品等；5、化工用水：洗涤剂、香料、化工冷却、化学药剂制造等；6、工业产品：汽车、家电产品涂染、镀膜玻璃、建材等；7、轻纺行业：巢丝、印染、无梭纺织、清洗用水、漂染；8、社区供水：机场、宾馆、房产物业系统、学校等；9、生活直饮水：工矿企业、办公楼、学校、酒楼、家庭；10、设备耗材：石英沙、锰沙、活性炭、阴阳树脂、各种滤芯、反渗透膜、紫外线灯管、超滤膜、*滤芯。南栋环境生产的纯水设备设备采用进口膜元件，提供两年质保！河北高纯水设备生产厂家

在制药生产环节，需要一套符合GMP认证的超纯水设备，南栋环境可为您提供订制服务！上海edi纯水设备联系方式

概述：在电子领域，电子产品的生产、加工和清洗都离不开水，电子行业用水需要符合特定的水质标准。超纯水具有绝缘性，使用超纯水可以避免电子产品发生短路现象，保证产品的合格率。电子超纯水设备是为电子行业设计的水处理设备，出水水质符合我国电子工业部电子级水质试行标准、水质技术标准(18MΩ.cm□15MΩ.cm□10MΩ.cm□2MΩ.cm□Ω.cm五级标准)。电子超纯水设备EDI技术原理：电子超纯水设备采用EDI模块化技术，通过不同数量的模块搭配，可以满足电子领域水处理要求。为光伏、发电、半导体、微电子等行业的高纯水的生产提供了有力的保障。具有CE□UL□和CSA标识，欧洲FDA卫生认证通过ISO9001:2000认证，出水电阻率达18MΩ.cm□电子EDI超纯水设备使用连续电除盐技术，通过阳、阴离子膜对阳、阴离子的选择透过，以及离子交换树脂对水中离子的交换，实现水中离子的定向迁移，从而达到水的深度净化除盐，通过水电解产生的氢离子和氢氧根离子对装填树脂进行连续再生，连续制取超纯水。电子EDI超纯水设备特性：1、电子EDI超纯水设备连续运行，产品水水质稳定2、以高产率产生超纯水（产率高可达95%）3、无再生污水。上海edi纯水设备联系方式

东莞市南栋环境科技有限公司发展规模团队不断壮大，现有一支专业技术团队，各种专业设备齐全。南栋环境是东莞市南栋环境科技有限公司的主营品牌，是专业的环境保护设备制造；环境保护设备销售；设备修理；设备制造（不含许可类专业设备制造）；化学产品销售（不含危险化学品）；气体、液体分离及纯净设备销售；气体、液体分离及纯净设备制造；环境监测仪器仪表制造；环境监测仪器仪表销售；环保咨询服务；环境保护监测；水污染治理；大气环境污染防治服务；水环境污染防治服务；非常规水源利用技术研发；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广。公司，拥有自己**的技术体系。公司坚持以客户为中心、环境保护设备制造；环境保护设备销售；设备修理；设备制造（不含许可类专业设备制造）；化学产品销售（不含危险化学品）；气体、液体分离及纯净设备销售；气体、液体分离及纯净设备制造；环境监测仪器仪表制造；环境监测仪器仪表销售；环保咨询服务；环境保护监测；水污染治理；大气环境污染防治服务；水环境

污染防治服务；非常规水源利用技术研发；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广。市场为导向，重信誉，保质量，想客户之所想，急用户之所急，全力以赴满足客户的一切需要。南栋环境始终以质量谋发展，把顾客的满意作为公司发展的动力，致力于为顾客带来***的污水处理，污水处理工程，污水处理设备，中水回用。